

TECHNISCHE FICHE : SEPS HOGE VEST LICHTGRIJS

Algemeen

De Seps Hoge Vest lichtgrijs is een volwaardige handvorm steen. Oude, aangespoelde, ijzerhoudende klei ligt aan de basis van het fabrikaat dat leidt tot het realiseren van de Hoge Vest gevelsteen. Deze handvorm gevelsteen wordt gebakken in een oxiderende atmosfeer aan 1080°C. De basissteen is beige-geel. Deze steen is vorstbestand onder de zwaarste omstandigheden. Het productieproces staat onder toezicht van het “Instituut für Ziegelforschung” in Essen.

Kleur: lichtgrijs

De steen wordt per stuk manueel behandeld om hoofdzakelijk een lichtgrijze tint te bekomen. De stenen worden telkens volledig gedompeld. De dominante kleur van de Hoge Vest lichtgrijs is uiteraard grijs, de grijze tinten variëren in intensiteit naargelang de intrinsieke imperfectie of geschorstheid van de schil van de steen.

Verwerking

De spouw moet zeer goed geventileerd zijn door aan de onder- en bovenkant van de gevels voldoende open stootvoegen te voorzien. Tijdens de bouwwerken dienen de stenen ook voldoende beschermd te worden tegen regenval. Zowel de reeds verwerkte als de stenen die nog op pallet liggen.

Het metselverband dat wordt aangeraden is het wildverband omdat dit het karakter van de Hoge Vest nog benadrukt. De steen dient traditioneel verwerkt te worden en kan dus niet verlijmd of met dunbed verwerkt worden.

Indien nodig kunnen kleine beschadigingen worden bijgewerkt. Hiervoor kan een organische kaleiproduct worden geleverd. Dit bijwerken gebeurt best vòòr het voegen.

Het metselwerk wordt gevoegd met de kleur 9306. Zo bekomt men nog een versterking van de lichtgrijze kleur. Verschillende voegtechnieken kunnen hierbij

SEPS

EST. 1803

2026

worden toegepast, om zodoende verschillende effecten te bekomen. Het beste effect bekomt men door het toepassen van voegwerk als volgt beschreven. Vol tot vooraan de steen voegen en het overtollig voegsel met een doek opensmeren op de steen, deze werkwijze benadrukt nog de geschorstheid van de Hoge Vest.

Binnen het jaar na het verwerken van de steen dient de gevel behandeld te worden met een hoogwaardige hydrofuge, zodat de gevel voldoende beschermd is. Gebeurt dit niet, dan kan er geen garantie gegeven worden dat de gevel niet aangetast wordt door vocht, vervuiling en mosvorming en daarbij donkerder van kleur wordt.

De uiteindelijke kleur wordt mede bepaald door het verweringsproces.

Daar het een gebakken product betreft is het zeer belangrijk dat alle paletten van eenzelfde levering tegelijkertijd en gemengd gebruikt worden.

Verkoopsvorm

De Hoge Vest wf (210x100x50) wordt uitsluitend per volle pallet van 684 stuks verkocht. Per vierkante meter worden er 75 stuks gerekend, dit omhelst reeds een kleine marge. Bij bestelling wordt telkens naar de volgende volle pallet afgerond. Gewicht van 1 pallet = 1230kg.

Specifieke eigenschappen volgens CE-normering

Formaten : 210 x 100 x 50 ($\pm 75 \text{ st/m}^2$) (Maattolerantie T2).

Gewicht : 1,8 kg

Bruto volumieke massa : 1800 kg/m³

Drukvastheid : 16,7N:mm²

Wateropname : $\leq 12\%$.

Initiële wateropzuiging : 1,5-4,0 kg/m².min.

Vorst bestandheid : Cat F2-(DIN V 52252-3)

Equivalenten warmtegeleidbaarheid : 0,51 W/mK (λ_{10} droog) (tabel NEN-E1745).

Hechtsterkte : 0,15 (N/mm)

Brandgedrag : A1