

FICHE TECHNIQUE : SEPS HOGE VEST BLANCHE

Généralités

La Hoge Vest blanche est une véritable pierre artisanale. La vieille argile ferreuse rejetée est à la base de la fabrication qui conduit à la réalisation de la brique Hoge Vest. Cette brique de parement façonnée à la main est cuite dans une atmosphère oxydante à 1080°C. La brique de base est brun clair. Cette brique résiste au gel dans les conditions les plus difficiles. Le processus de production est supervisé par « l'Institut für Ziegelforschung » à Essen, Allemagne.

Couleur : blanc

La pierre est traitée individuellement à la main pour obtenir une teinte blanche prédominante. Les pierres sont à chaque fois complètement trempées. La couleur dominante de la Hoge Vest super blanche est bien sûr le blanc, les nuances de blanc varient en intensité selon l'imperfection intrinsèque de la pierre.

Traitement

La coulisserie doit être suffisamment profonde et très bien ventilée en prévoyant suffisamment de joints d'about ouverts en bas et en haut des façades. Pendant la construction, les briques doivent également être suffisamment protégées des précipitations. Tant les briques qui ont déjà été traitées que celles qui sont encore sur la palette.

La maçonnerie recommandée est la maçonnerie en appareillage irrégulier car il souligne le caractère de la Hoge Vest. Les briques doivent être mises en œuvre de manière traditionnelle et ne peuvent donc pas être collées.

Si nécessaire, les petits dommages, les coups de scie, peuvent être retouchés. Un produit de chaulage organique peut être fourni à cet effet. Il est préférable de faire des retouches avant de procéder au jointoiement.

La maçonnerie sera jointoyée avec un mortier de jointoiement de couleur

SEPS

EST. 1803

2026

Extra Blanc 050 UA – exclusivité SEPS – à acheter séparément –, avec une épaisseur de joint comprise entre 10 et 12 mm. Cela renforce la couleur blanche. Différentes techniques de jointement peuvent être utilisées pour obtenir différents effets. Le meilleur effet est obtenu par l'application d'un jointoiment "écaillé". L'excédent de mortier est étalé sur la pierre à l'aide d'un chiffon. Cette méthode souligne le caractère suspendu de la Hoge Vest.

Dans l'année qui suit, la façade doit être traitée avec un hydrofuge de haute qualité, afin que la façade soit suffisamment protégée. Si cela n'est pas fait, il n'y a aucune garantie que la façade ne sera pas affectée par l'humidité, la pollution et la formation de mousse et que sa couleur ne s'assombrira pas.

La couleur finale est en partie déterminée par le processus d'altération.

Comme il s'agit d'un produit cuit, il est très important que toutes les palettes d'une même livraison soient utilisées en même temps et mélangées.

Mode de vente

La Hoge Vest wf (210x100x50) est vendu uniquement par palette complète de 684 pièces. Comptez 75 pièces par mètre carré, ce qui inclut déjà une petite marge. Lors de la commande, nous arrondissons toujours à la palette complète suivante. Poids d'une palette = 1230 kg.

Propriétés spécifiques selon les normes CE

- Format: 210 x 100 x 50 (± 75 st/ m²) (Tolérance de taille T2).
- Poids : 1,8 kg
- Masse volumétrique brute : 1800 kg/m³
- Résistance à la pression : 16,7N:mm²
- Absorption d'eau : $\leq 12\%$.
- Aspiration initiale de l'eau : 1,5-4,0 kg/m².min.
- Résistance au gel : Cat F2-(DIN V 52252-3)
- Conductivité thermique équivalente : 0,51 W/mK (λ_{10} sec) (tableau NEN-E1745). Force d'adhérence : 0,15 (N/mm)
- Comportement au feu : A1